

KEWEI

嵌入式可编程控制器

KEWEI  
科威自控



黄石市科威自控有限公司



# 企业文化 Company Culture

## 企业目标

振兴民族自动化工业

## 企业精神

诚实守信，携手奋进

## 企业经营理念

以技术为先导，以市场为龙头，以质量为后盾，以管理作保障

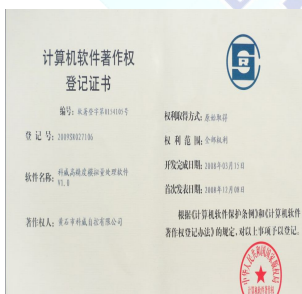
## 公司简介:

黄石市科威自控有限公司是一家研发、生产、销售嵌入式 PLC 产品的省级高新技术企业、软件企业，具有较强的技术攻关能力和丰富的工控产品研制经验。几十年来公司在自动化领域不断为客户提供创新的解决方案，为客户创造长期增长价值。特别是过程称重 PLC 系列产品凭借优良的品质和优质的服务，得到了客户的广泛认可。公司将称重作为自动化控制的一个环节，倡导自动化称重，树立了行业方向，产品遍及冶金、化工、建材、食品、石油、橡塑、能源、环保、物流、粮油饲料、矿业、建筑、道路施工、装配制造业等众多工业领域。







## 雄厚的技术实力、先进检测设备



企业荣誉:



## 产品选型目录

类型	外形	型号	开关量描述	脉冲	模拟量描述	通讯	备注
单路称重		CZ-12M12T-1 HAD	12 路光耦输入, 12 路晶体管输出	2 路高速计数 2 路高速脉冲输出	1 路称重信号输入 (0~20mV)	485 通讯	AC220V 电源
双路称重		CZ-12M12T-2 HAD	12 路光耦输入, 12 路晶体管输出	2 路高速计数 2 路高速脉冲输出	2 路称重信号输入 (0~20mV)	485 通讯 +CAN 通讯	AC220V 电源
皮带秤		CZ-12M12T-1 PDC	12 路光耦输入, 12 路晶体管输出	2 路高速计数 2 路高速脉冲输出	1 路称重信号输入 (0~20mV)	485 通讯 +CAN 通讯	AC220V 电源
称重扩展模块		EX1-1HAD -3R	无	无	1 路称重信号输入 (0~20mV)	无	1、DC24V 电源 2、与称重、LP1 系列主机配套使用
接线盒		JXH-01	无	无	无	无	多路传感器配合使用
传感器		ZEMIC L6E	无	无	无	无	无

---

## 产品描述:

称重 PLC 及扩展模块可直接连接称重传感器信号, 无需变送, 替代传统的称重仪表及其配料系统, 精度高, 节约成本, 应用灵活简单, 可实现配料及控制系统一体化解决方案。

## 产品特点:

### 速度快:

- ◆ 使用高性能、专用 24 位 AD 转换芯片, 测量精度高, 采集速度快。

### 稳定性强:

- ◆ 采样先进的数字滤波算法, 抗抖动, 抗干扰, 稳定性强

### 称重自动化:

- ◆ 实现称重系统一体化, 替代 PLC+称重仪表方案, 功能灵活简便。

### 可扩展性强:

- ◆ 产品具有可扩展 I/O 接口及模块 (数字和模拟量), 满足用户对 I/O 点数的扩展, 标准工控行业通信接口, 满足用户将称重 PLC 与其它工控设备进行互连, 实现网络通信及数据交换。RS232、RS485、Modbus 等。

### 强大的称重指令:

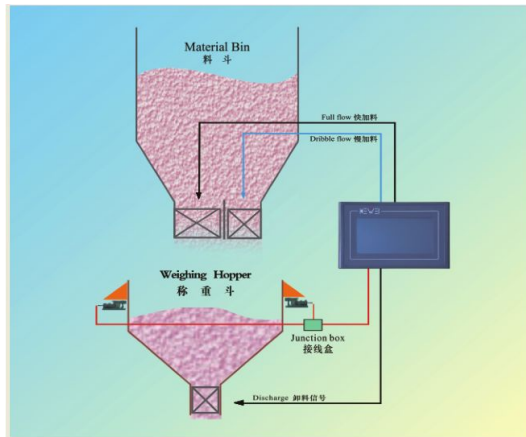
- ◆ 将称重功能指令化, 可使用简单的称重指令满足各种类型称重需求, 使用方便, 功能灵活。

### 强大的二次开发能力:

- ◆ 称重 PLC 具有 PLC 本身的可编程功能, 可根据用户的各种需求, 进行二次开发。例如用户要额外的增加一个输入和一个输出功能, 只需编写相应的控制程序, 接上对应的 I/O 点上即可。避免了增加一个简单功能而更换整机的麻烦。

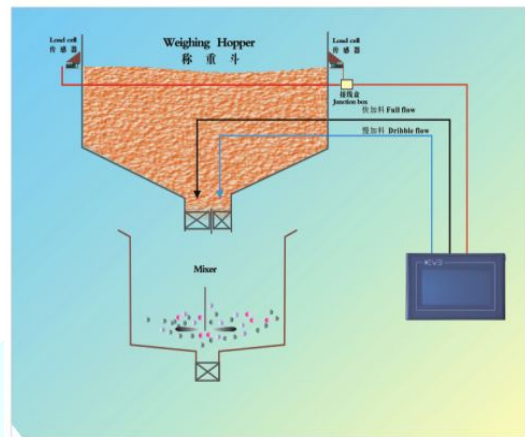
# 称重系统方案

## 单料计量



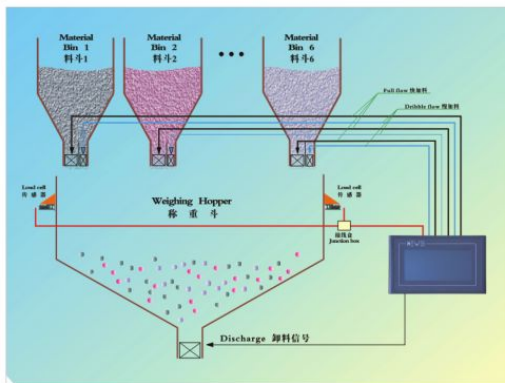
适用于各种固体/液体，按照大料大秤，小料小秤的原则灵活选择量程，配料精准，快速。

## 累减配料



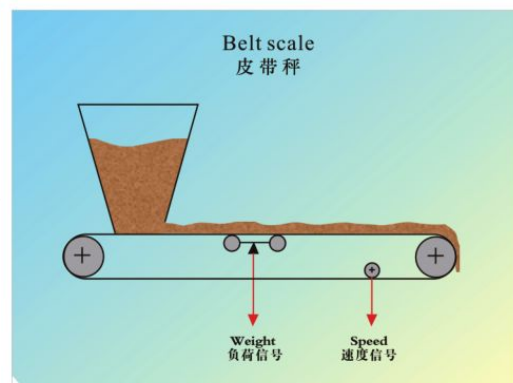
适用于各种流动性那个较差的固体/液体，按照实际排出量计量，配料精准快速。

## 顺序累加配料



适用于各种液体/固体，结构紧凑，配料精准快速。

## 皮带秤/螺旋秤配料



适用于各种固体，结构紧凑，动态配料精准快速。

## 单斗/双斗定量包装机（气缸下料）



### 系统介绍:

称重式自由落料毛重型定量包装机在粮食，塑料等行业有着广泛的应用，具有结构合理、功能完备、性能可靠，自动化程度高的特点。

### 系统方案:

CZ-12M12T-1HAD+触摸屏（单斗）

CZ-12M12T-2HAD+触摸屏（双斗）

### 系统特点:

- 1、自动化程度高：画面简洁，将触摸屏与PLC 还有传感设备进行组网通讯。
- 2、称量具有速度快，精度高，范围广的特点；称量速度可达到 400 包/H, 称量精度可以控制在 0.2% F.S。
- 3、稳定性好，可靠程度高：称重 PLC 集成了 PLC 的可靠性，抗干扰能力强的特点，能适应各种恶劣的工业环境。
- 4、强大的二次开发能力：用户可根据现场实际情况，使用梯形图编程实现需要增加额外的控制功能，系统升级方便。
- 5、可操作性好：直接在触摸屏上操作按钮对应实际动作，真正实现自动化系统的傻瓜式操作，大大的提高了工作效率。



## 单斗双斗自动称量机（振动下料）



### 系统介绍:

单斗双斗式自由落料定量包装机在粮食，化肥包装等行业有着广泛的应用，是比较普遍基础定量包装机械。

### 系统方案:

CZ-12M12T-1HAD+EX1-4DA 触摸屏（单斗）

CZ-12M12T-2HAD+EX1-4DA 触摸屏（双斗）

### 系统特点:

1、称重自动化：实现称重系统一体化，替代 PLC+称重仪表方案，功能灵活简便，不仅可进行称量包装功能，还可以同步控制皮带输送机，缝包机而不需要额外的控制器。

2、称量具有速度快，精度高，范围广的特点称量速度可达到 30 次/分，称量精度可以控制在 0.2% F. S，计量范围：

5~200g, 50~1000g, 500~5000g。

3、产品形象好，品质提升，人机交互友好使用称重 PLC+触摸屏方案，提高了产品档次，区别于原有的按键操作和液晶显示画面，操作简单形象。

4、强大的二次开发能力

用户可根据现场实际需要增加额外的控制功能，只需要增加 I/O 口，编写相应的控制程序即可。避免了因为一个简单控制功能，改动整个系统方案。

5、强大的配方功能

配方可视化，配方存储调用方便简单，使用更直观。

## 五金称量包装机械



### 系统介绍:

五金称量包装机械主要用于冷压端子、钮扣、滚针、螺丝、汽配、卫浴、锁具、紧固件、按钮开关、拉手等五金电器行业的颗粒、块、片状、条状等塑料袋小包装。

### 系统方案:

CZ-12M12T-1HAD+EX1-4DA+EX1-4PT+触摸屏  
(单斗)

CZ-12M12T-2HAD+EX1-4DA+EX1-4PT 触摸屏  
(双斗)

### 系统特点:

- 1、自动化程度高：实现称重系统一体化，替代 PLC+称重仪表方案，功能灵活简便，不仅可进行称量包装功能，还可以同步控制皮带提升机，振动盘，缝包温度，缝包步进电机而不需要额外的控制器，实现称量包装控制集成一体化。
- 2、称量具有速度快，精度高，范围广的特点；称量速度根据包装物料不同而定，称量精度可以控制在 0.2% F.S。
- 3、稳定性好，可靠程度高：称重 PLC 集成了 PLC 的可靠性，抗干扰能力强的特点，能适应各种恶劣的工业环境。
- 4、系统升级方便：控制器本身具备 PLC 的功能，因此用户可根据现场实际情况，使用体现图编程实现需要增加额外的控制功能，系统升级方便。
- 5、可操作性好：直接在触摸屏上操作按钮对应实际动作，真正实现自动化系统的傻瓜式操作，大大的提高了工作效率。

## 液体灌装机



### 系统介绍:

液体灌装机是一种带计量功能的液体灌装系统，主要用于酱油、食用油、化学原料等液体的灌装包装，应用比较广泛。

### 系统方案:

CZ-12M12T-2HAD+触摸屏（双头）

CZ-12M12T-2HAD\*N+触摸屏（多头/2=N）

### 系统特点:

- 1、系统配置简单，组网方便：液体灌装机一般是多头，且头数根据客户要求而不同，使用该方案可简化配置，多头之间通过 PLC 标准 485 通信连接，组网简单方便。
- 2、自动化程度高、性价比高：实现称重系统一体化，替代 PLC+称重仪表方案，功能灵活简便，不需要额外的 PLC 来控制外围动作。
- 2、称量具有速度快，精度高：称量速度根据灌装重量而定，称量精度可以控制在 0.2% F.S。
- 3、稳定性好，可靠程度高：称重 PLC 集成了 PLC 的可靠性，抗干扰能力强的特点，能适应各种恶劣的工业环境。
- 4、系统升级维护方便：控制器本身具备 PLC 的功能，因此用户可根据现场实际情况，使用体现图编程实现需要增加额外的控制功能，比如密码锁等，系统升级方便。
- 5、可操作性好：直接在触摸屏上操作按钮对应实际动作，真正实现自动化系统的傻瓜式操作，大大的提高了工作效率。

## 静态配料系统



### 系统介绍:

静态配料系统主要是由给料系统, 称重装置, 料仓, 输送皮带组成, 静态配料系统同时具有动态配料的速度和普通静态配料的精度, 是为了配料的发展方向。

### 系统方案:

开关量下料

CZ-12M12T-2HAD\*N+触摸屏 (多头/2=N)

振动下料

CZ-12M12T-2HAD\*N+EX1-4DA\*N 触摸屏(多头/2=N)

### 系统特点:

- 1、系统配置简单, 组网方便: 液体灌装机一般是多头, 且头数根据客户要求而不同, 使用该方案可简化配置, 多头之间通过 PLC 标准 485 通信连接, 组网简单方便。
- 2、性价比高、使用灵活: 替代 PLC+称重仪表方案, 功能灵活简便, 不需要额外的 PLC 来控制外围动作, 可使用 PLC 的既有功能实现步进电机、伺服电机的控制。
- 3、控制精度高: 配料精度可达 0.2%。
- 4、强大的称重指令: 使用称重指令可容易获得称重仪表的功能, 实现重量处理功能。
- 5、可操作性好: 直接在触摸屏上操作按钮对应实际动作, 真正实现自动化系统的傻瓜式操作, 大大的提高了工作效率。

## 动态皮带秤及配料系统



### 系统介绍:

皮带秤专用于皮带输送机运送物料的计量, 适合各种固体物料, 主要用于需要按流量控制或累计量控制的系统

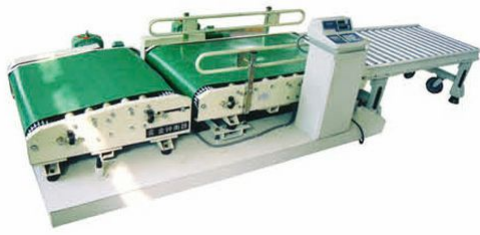
### 系统方案:

CZ-12M12T-1PDC\*N+触摸屏 (几路=N)

### 系统特点:

- 1、可用于调速皮带秤, 定速皮带秤控制系统, 可实现流量控制或累计量控制, 控制方式多样, 系统灵活。
- 2、控制精度高, 采用专业的控制算法, 可实现 0.5% 以内的控制精度, 在目前的 PLC 厂商中是仅有的。
- 3、专业的 PID 控制算法可实现皮带秤的平稳精确调速控制, 控制效果极佳。
- 4、系统配置简单, 组网方便: 动态配料称一般是多路, 且路数根据客户要求而不同, 使用该方案可简化配置, 多头之间通过 PLC 标准 485 通信连接, 组网简单方便。
- 5、强大的皮带秤指令: 使用皮带秤指令可轻松实现高精度的皮带秤功能, 结合 PLC 的梯形图功能可方便实现系统优化和辅助控制。
- 6、稳定性好, 可靠程度高: 称重 PLC 集成了 PLC 的可靠性, 抗干扰能力强的特点, 能适应各种恶劣的工业环境。

## 分选秤 检重称



### 系统介绍:

分选称广泛应用于食品, 药品和消费包装领域, 是较为常用的机械设备之一。

### 系统方案:

CZ-12M12T-1PDC+触摸屏

### 系统方案特点:

- 1、分选速度快, 精度高: 采用专用的称重算法, 可实现快速高精度的称重准确度, 实现精确分选, 动态精度高。
- 2、系统自动化程度高, 组网方便: 实现称重系统一体化, 替代 PLC+称重仪表方案, 功能灵活简便, 不仅可进行称量包装功能, 还可以同步实现计数, 辅助逻辑控制, 电机控制等, PLC 标准 485 通信连接, 组网简单方便, 可实现工厂自动化全程监控。

## 螺旋称



### 系统介绍:

螺旋称主要适用于粉状、散状物的控制。

### 系统方案:

CZ-12M12T-1HAD+触摸屏

### 系统方案特点:

- 1、自带脉冲指令, 可轻松实现步进伺服电机控制。
- 2、控制精度高: 控制精度可达 0.2%。
- 3、操作简单方便: 直接在触摸屏上操作按钮对应实际动作, 可实现电子标定, 去皮等功能, 大大的降低了操作难度。

## 面粉粮食等加工系统



### 系统介绍:

该系统可对每时每刻进入的小麦重量，面粉出产率，麦麸比例等数据进行实时监控，及时调整工艺流程，增加产出量。

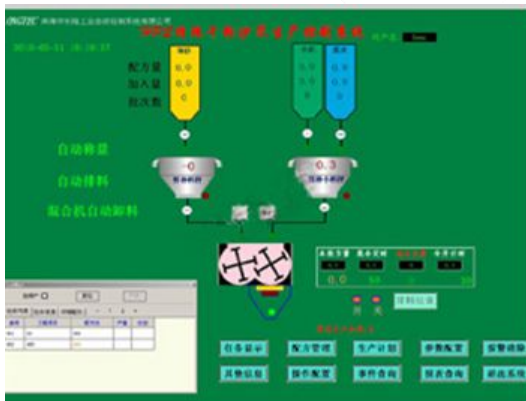
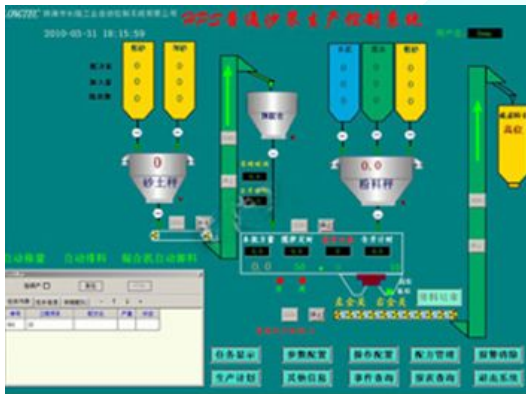
### 系统方案:

1 台主机 (LP108M06R+10 寸 HMI) +  
8 台从站 (CZ-12M12T-1HAD+7 寸 HMI)

### 系统特点:

- 1、自动化程度高：HMI 实时显示配料系统工作流程，画面操作简单，显示逼真，可通过大屏实时监控各称量斗的工作情况。
- 2、组网强大：由于磨机厂房噪音大、震动强烈、机器间隔较远、温度较高，科威称重 PLC 采用标准标准 RSA485 通讯接口，采用屏蔽双绞线，有效的克服外界干扰对数据传输造成的干扰，实现了远距离对数据精确的传输。
- 3、系统称量精度高，速度快:选用高精度称重传感器配合称重 PLC，安装简单、方便为系统长期稳定运行提供了可靠的保证；
- 4、系统操作灵活：画面简洁易懂，控制灵活，用户可在工作室对所有的称量斗进行操作，例如启动、停止，进行配方修改等，真正意义上实现了一个操作工完成整个系统工作的操作流程。
- 5、系统可靠程度高：称重 PLC 具有抗干扰能力强的特点，能适应各种恶劣的工作环境；设备进行互锁，可设防误操作功能。

## 干粉砂浆配料系统



### 系统介绍:

系统采用科威称重PLC和工控机作为核心控制设备,不仅能够实现称量过程,还能控制相应的设备的继电器或者接触器,按照工艺过程,保证整个系统稳定、流畅的运行。

### 系统方案:

- 1 台工控机+
- 1 台主机 (LP108M06R) +
- 12 台从站 (CZ-12M12T-1HAD+7 寸 HMI)

### 系统特点:

1. 系统自动化程度高: 工控机实时显示配料系统工作流程, 画面操作简单, 显示逼真。
2. 控制系统精度高, 速度快: 选用高精度称重传感器模块, 模块安装简单、方便为系统长期稳定运行提供了可靠的保证。
3. 系统可靠性强: 称重 PLC 具有抗干扰能力强的特点, 能适应各种恶劣的工作环境; 主要设备设有急停按钮, 例如: 搅拌机, 大功率皮带等; 关键设备的工作电流显示; 所有设备输入输出均可手动测试其功能, 客户能够及时查找出故障点。
4. 系统具有强大的组网功能; 控制设备全部采用标准 RS485 串口, 能够进行远距离数据传送, 能够实时监控各重要参数。
5. 系统信息化水平高: 工控机具有配方管理功能, 能够将每次运行各路累积量、百分比参数显示并保存, 以便查询; 智能报表软件为生产管理提供大量数据信息, 如配料结果列表, 生产量列表, 配方使用记录等等, 可按天, 按月打印统计报表数据及打印。



## 制胶配料系统



### 系统介绍:

制胶工业系统采用科威称重PLC加触摸屏方案。由触摸屏设定每种物料的放料量。点击触摸屏上的开始按钮即可自动循环进行配料动作。

### 系统方案:

1 台工控机+

1 台主机 (LP108M06R) +

8 台从站 (CZ-12M12T-1HAD+字符屏)

### 系统特点:

1、动态的工艺流程显示画面：操作人员可通过工控机监视整个配料过程，包括输送设备的工作状态和各种工艺阀门的工作状态等。

2、系统智能程度高：参数可按照需求修改，功能设置灵活，产量数据可导入硬盘，具有自诊断功能。

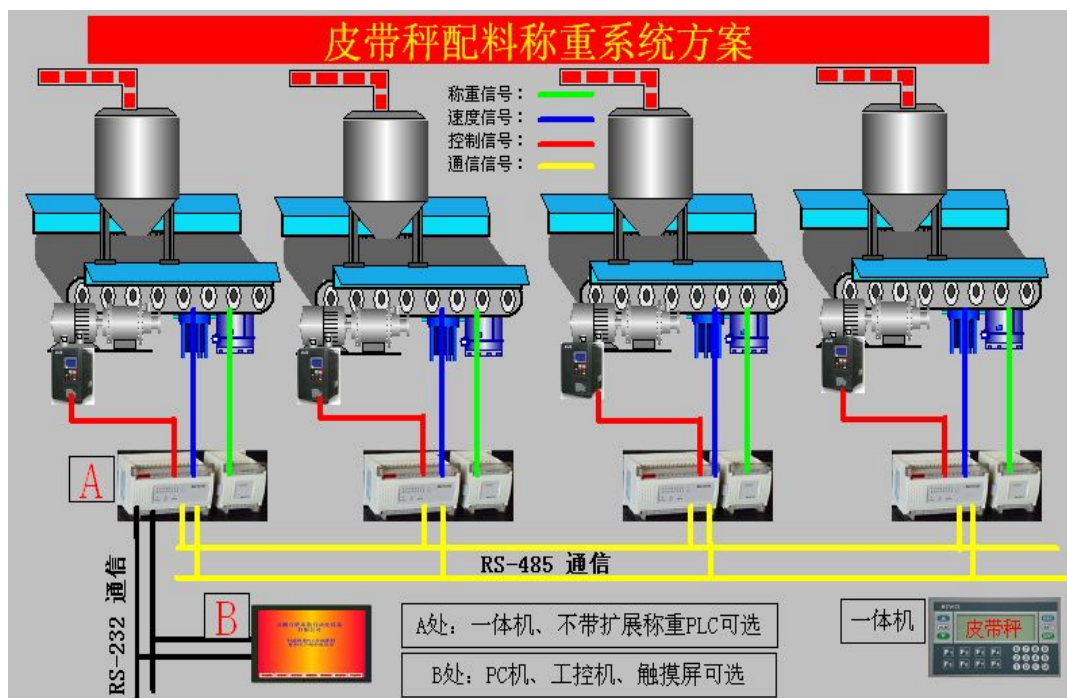
3、强大的组网系统：控制设备全部采用标准 RS485 串口，能够进行远距离数据传送，能够实时监控各重要参数。

4、系统可靠程度高：称重 PLC 具有抗干扰能力强的特点，能适应各种恶劣的工作环境；设备进行互锁，可设防误操作功能。

5、过程管理直观显示，可打印输出产品的消耗，存储，配料的报告

6、控制系统配料精度高。远远高于人工手动配料，对于生产工艺和产品质量的提高帮助极大。

## 陶瓷配料系统



### 系统介绍：

陶瓷配料系统是根据不同的陶瓷产品生产工艺要求，及时迅速的通过物料计量配送系统按照配比来进行物料流量，累计量动态控制。

### 系统方案：

- 1 台工控机(或大 HMI)+
- 1 台主机 (LP108M06R) +
- 8 台从站 (CZ-12M12T-1PDC+EX1-2AD/2DA+字符屏)

### 系统特点：

- 1、强大的皮带秤指令：使用皮带秤指令可轻松实现高精度的皮带秤功能，结合 PLC 的梯形图功能可方便实现系统优化和辅助控制，可方便实现流量控制或累计量控制，控制方式多样，系统灵活。
- 2、控制精度高，采用专业的控制算法，可实现 0.5% 以内的控制精度，在目前的 PLC 厂商中是仅有的。
- 3、专业的 PID 控制算法可实现皮带秤的平稳精确调速控制，控制效果极佳。
- 4、系统配置简单，组网方便：动态配料称一般是多路，且路数根据客户要求而不同，使用该方案可简化配置，多头之间通过 PLC 标准 485 通信连接，组网简单方便。
- 5、稳定性好，可靠程度高：称重 PLC 集成了 PLC 的可靠性，抗干扰能力强的特点，能适应各种恶劣的工业环境。

---

完美的品质 精密的设计

全新的称重 PLC

专业的服务团队

**销售、售后热线：**

**总部：**黄石市科威自控有限公司

地址：湖北省黄石市花径路 48 号

邮编：435002

电话：0714-6539820

传真：0714-3802748

市场部经理： 139 8659 1592 张鲁

济南办事处：186 0531 1915 吴昊天

地址：山东省济南市槐荫区路御景城 2 区 9 号 2 单元 1701

无锡办事处：137 0723 3578 雷军

地址：无锡市崇安区广茂苑 2 栋 1603

浙江办事处：135 4555 7288 0577 86766976 蒋舰

地址：浙江省温州市瓯海区龙霞繁西花园 7 栋 202

福建办事处：139 7176 0853 130 6709 6565 彭建伟

地址：福建省泉州市桥南片区海丝景城 3 栋 1203 室

广东办事处：134 3264 1476 王晟

地址：中山市西区富华道柏景苑 L 栋 604

杭州办事处：180 5711 4441 杨中发

地址：杭州市余杭区临平街道工农新村 27 组方家昇 4 栋 1802 室

东莞办事处：134 7773 0123 吴皎明

地址：东莞市南城宏远路江南世家 A11 座 3A

称重专项负责人：**13545539119** 陈勇

**黄石市科威自控有限公司**

网址：[www.kwzk.com](http://www.kwzk.com)

邮箱：[kwplc@163.com](mailto:kwplc@163.com)

# KWEI

## 科威自控



黄石市科威自控有限公司  
地址：湖北省黄石市花径路 48 号  
电话：0714-6539820  
称重专项：13545539119  
传真：0714-3802748  
邮编：435000  
网址：<http://www.kwzk.com>  
邮箱：[kwplcscb@163.com](mailto:kwplcscb@163.com)

